

Auftragselektrode Wearshield MM40, 3,2x350mm



Basisch umhüllte Stabelektrode für martensitische Aufbauschweißungen an Bau- und niedriglegierten Stählen.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 329,63 €

ermäßiger Preis 194,25 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 231,16 €

Onlinepreis netto: 194,25 €

Preisnachlass-98,47 €

MwSt.: 36,91 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Basisch umhüllte Stabelektrode für martensitische Aufbauschweißungen an Bau- und niedriglegierten Stählen.
Hohe Beständigkeit bei Reibverschleiß Metall auf Metall. Spanend zu bearbeiten. Verschweißbar in allen Positionen.

Schweißpositionen:PA, PC, PF, PE

Anwendungen:Kranräder, Greiferränder, Greifermulden

Ränder von Baggereimern, Räder von Landmaschinen

Führungsrollen

Schweißempfehlungen:Wenn möglich bergauf (quer) mit großer Rampenüberdeckung unter einem Winkel von 20-50° schweißen.

Wird die Elektrode gependelt, so ist eine maximale Pendelbreite von 12-20 mm anzuwenden.

Bei verspannten Konstruktionen bzw. großen Materialdicken 150-250° Vorwärmung.

Richtanalyse: C Si MnCrMo

0,225% 1,5% 0,6%3,5%0,5%

Gefüge:Martensit

Härte:Geschweißt auf 0,3% C-Stahl

1. Lage42 HRC Flächendruck 980 N/mm²
2. Lage und folgende45 HRC

Schweißstrom:90 - 130 A, G+, AC~

Kartoninhalt:66 Stück

Gewicht je Karton:2,5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.