

## Auftragselektrode Wearshield MM40, 3,2x350mm



Basisch umhüllte Stabelektrode für martensitische Aufbauschweißungen an Bau- und niedriglegierten Stählen.

Bewertung: Noch nicht bewertet

### Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 329,63 €

ermäßiger Preis 194,25 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 231,16 €

Onlinepreis netto: 194,25 €

Preisnachlass-98,47 €

MwSt.: 36,91 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Basisch umhüllte Stabelektrode für martensitische Aufbauschweißungen an Bau- und niedriglegierten Stählen.  
Hohe Beständigkeit bei Reibverschleiß Metall auf Metall. Spanend zu bearbeiten. Verschweißbar in allen Positionen.

**Schweißpositionen:** PA, PC, PF, PE

**Anwendungen:** Kranräder, Greiferränder, Greifermulden

Ränder von Baggereimern, Räder von Landmaschinen

Führungsrollen

**Schweißempfehlungen:** Wenn möglich bergauf (quer) mit großer Rampenüberdeckung unter einem Winkel von 20-50° schweißen.

Wird die Elektrode gependelt, so ist eine maximale Pendelbreite von 12-20 mm anzuwenden.

Bei verspannten Konstruktionen bzw. großen Materialdicken 150-250° Vorwärmung.

**Richtanalyse:** C Si MnCrMo

0,225% 1,5% 0,6% 3,5% 0,5%

**Gefüge:** Martensit

**Härte:** Geschweißt auf 0,3% C-Stahl

1. Lage 42 HRC Flächendruck 980 N/mm<sup>2</sup>
2. Lage und folgende 45 HRC

**Schweißstrom:** 90 - 130 A, G+, AC~

**Kartoninhalt:** 66 Stück

**Gewicht je Karton:** 2,5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton

#### **Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.