

## Drahtelektr.SG 2 Ø1,0mm (BallPac) SM-70



Massivdrahtelektrode zum Schweißen von Baustählen und für Feinkornbaustähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

### Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 1.170,96 €

ermäßigter Preis 570,00 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 678,30 €

Onlinepreis netto: 570,00 €

Preisnachlass-492,66 €

MwSt.: 108,30 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Massivdrahtelektrode zum Schweißen von Baustählen bis zu einer Festigkeit von 590 N/mm<sup>2</sup> und für Feinkornbaustähle bis zu einer Streckgrenze von 460 N/mm<sup>2</sup>.

**Normbezeichnung:** DIN EN 440 G 3 Si 1

DIN EN 1668 G 425 G 3 Si 1

Werkstoff Nr. 1.5125

AWS A5.18-95 ER 70S-6

**Zulassungen:** TÜV, DB

**Grundwerkstoffe:** Unlegierte Baustähle S185, S235, S275 , S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB

L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB

L415NB, X42, X46, X52, X60, P235T1, P235T2, P275T1

P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420, S275M, S275L

S355M, S355ML, S420M, S420ML

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32-A36

Stahlguss GP240R

**Richtanalyse:** C Si Mn

0,07% 0,85% 1,45%

**Mechanische** Streckgrenze 460 N/mm<sup>2</sup>

**Richtwerte** Zugfestigkeit: 580 N/mm<sup>2</sup>

**bei Raumtemperatur:** Bruchdehnung: 26 %

Kerbschlagarbeit: 120 J, -20° Celsius

Mengeneinheit: 1 Fass

**Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.