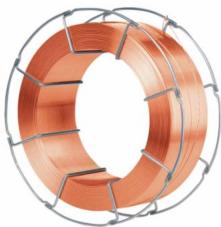
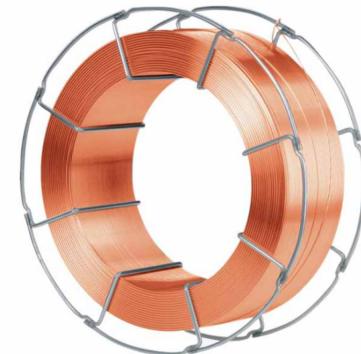


## Drahtelektrode Ni1CrMo, 1,0mm



Massivdrahtelektrode für das Schutzgasschweißen von hochfesten Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze bis 690 N/mm<sup>2</sup>.

Bewertung: Noch nicht bewertet

### Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 197,28 €

ermäßiger Preis 110,16 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 131,09 €

Onlinepreis netto: 110,16 €

Preisnachlass-66,19 €

MwSt.: 20,93 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

### Beschreibung

Massivdrahtelektrode für das Schutzgasschweißen von hochfesten Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze bis 690 N/mm<sup>2</sup>.

**Normbezeichnung:** DIN EN 12070 Mn3Ni1CrMo

AWS A5.18/5.28 ER100S-G

**Zulassungen:** TÜV, DB

**Grundwerkstoffe:** S690QL1, S420N - S500N, P420NH - P500NH

S420NL - S500NL

**Richtanalyse:** C Si MnCrNiMoV

0,09% 0,52% 1,57% 0,30% 1,40% 0,25% 0,09%

**Mechanische** Streckgrenze 690 N/mm<sup>2</sup>

**Richtwerte** Zugfestigkeit: 790 N/mm<sup>2</sup>

**bei Raumtemperatur:** Bruchdehnung: 16 %

Kerbschlagarbeit: 80 J, +20° Celsius

47 J, -40° Celsius

**Drahtspule:** Korbspule B300, 18 kg, präzisionslagengespult

Mengeneinheit: 1 Spule

#### **Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.