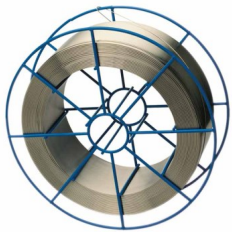
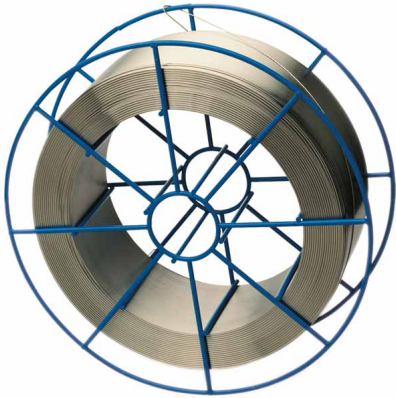


Drahtelektrode 18.8.Mn, 1.4370, 1,2mm



Drahtelektrode zum Schweißen kaltverfestigender Stähle, Panzerplatten, austenitischer Mn-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 197,60 €

ermäßigter Preis 125,10 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 148,87 €

Onlinepreis netto: 125,10 €

Preisnachlass-48,73 €

MwSt.: 23,77 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Drahtelektrode zum Schweißen kaltverfestigender Stähle, Panzerplatten, austenitischer Mn-Stähle. Auch für

nichtrostende Stähle mit ca. 18 % Chrom, z. B. in der Kfz-Industrie. Verbindungsschweißungen von Kohlenstoff- und niedriglegierten Stählen mit Cr-Ni- und Cr-Ni-Mo-Stählen und für Auftragsschweißungen. (Bei Anlagen in überwachungspflichtigen Anlagen bis max. 300° C). Die Korrosionsbeständigkeit ist den entsprechenden Grundwerkstoffen ähnlich. Beim Verbindungsschweißen von nichtrostenden zu un- bzw. niedriglegierten Stählen ist die Korrosionsbeständigkeit von sekundärer Bedeutung.

Normbezeichnung:DIN EN 12072 G 18 8 Mn

AWS A5.9 ER307

Werkstoff Nr. 1.4370

Grundwerkstoffe:1.4000X6 Cr13

1.4001X7 Cr14

1.4002X6 CrAl13

1.4003X2 CrNi12

1.4006X12 Cr13

1.4008GX8 CrNi13

1.4016X6 Cr17

1.4021X20 Cr13

1.4024X15 Cr13

1.4027GX20 Cr14

1.4034X46 Cr13

1.4057X17 CrNi16-2

1.4059GX22 CrNi17

(1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4825, 1.4878)

Richtanalyse: C Si MnCrNiN

0,08% 0,90% 7,00%18,0%8,0%0,06%

Mechanische Streckgrenze 460 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 650 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 41 %

Kerbschlagarbeit: 140 J bei +20° Celsius

Spule:BS300, 15 kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.