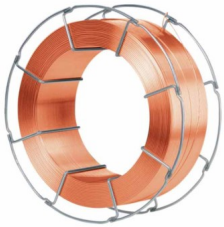
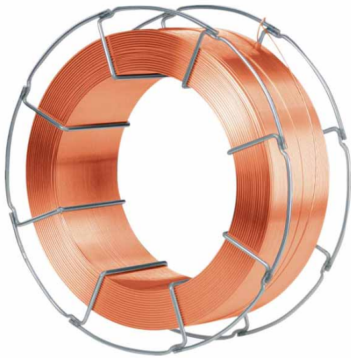


Drahtelektrode A 600-SG, 1,0 mm



Massivdrahtelektrode zum Schweißen unter Schutzgas für hochverschleißfeste Auftragungen.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 522,11 €

ermäßigter Preis 285,15 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 339,33 €

Onlinepreis netto: 285,15 €

Preisnachlass-182,78 €

MwSt.: 54,18 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Massivdrahtelektrode zum Schweißen unter Schutzgas für hochverschleißfeste Auftragungen. Das Schweißgut ist beständig gegen Reib- und Schlagbeanspruchung.

Normbezeichnung:DIN 8555 MSG 6-GZ-60

Werkstoff Nr. 1.4718

Schweißpositionen:PA, PB, PC, PE, PF

Anwendungsgebiet:Für hochverschleißfeste Auftragschweißungen an

z.B. Schnitt-, Biege- u. Ziehwerkzeugen, sowie verschiedenen

Warmarbeitswerkzeugen. Hochverschleißfeste Auftragungen an

Förderrollen, Schlagbohrmeißeln, Baggereimerscheiben usw.

Richtanalyse: C Si MnCr

0,45% 3,0% 0,4%9,0%

Härte des Schweißgutes:Härte unbehandelt:ca. 60 HRC

Gehärtet 1050°C in Luft oder Öl: ca. 61 HRC

Angelassen 300°C: ca. 54 HRC

Angelassen 400°C: ca. 57 HRC

Angelassen 500°C: ca. 55 HRC

Angelassen 600°C: ca. 42 HRC

Angelassen 700°C: ca. 38 HRC

Schutzgas:CO2, Mischgas M21

Stromart:G+

Spule:B300, 15 kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.