

Fülldraht COR-A-ROSTA 316L, 1.4430, 1,2mm



Gasgeschützte Fülldrahtelektrode zum Schweißen nichtrostender Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 1.222,01 €

ermäßiger Preis 822,00 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 978,18 €

Onlinepreis netto: 822,00 €

Preisnachlass-243,83 €

MwSt.: 156,18 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Gasgeschützte Fülldrahtelektrode zum Schweißen nichtrostender Stähle. Stabiler Lichtbogen, geringe

Spritzerneigung, gute Schlackenlöslichkeit. Ausgezeichnetes Drahtförderverhalten, nicht für Zwangslagen geeignet. Glatte Nahtzeichnung, gutes Anfließverhalten.

Normbezeichnung:DIN EN 12073 T 19 12 3 L R C 3

AWS A5.22 ER316LT0-1

Werkstoff Nr. 1.4430

Zulassungen: LR, BV, DNV

Schweißpositionen:PA, PB

Grundwerkstoffe:1.4113X6 CrMo17-1

1.4120X20 CrMo13

1.4122X39 CrMo17-1, GX35 CrMo17-1

1.4401X5 CrNiMo17-12-2

1.4404X2 CrNiMo17-12-2

1.4406X2 CrNiMoN17-11-2

1.4408GX5 CrNiMo19-11-2

1.4409GX2 CrNiMo19-11-2

1.4429X2CrNiMoN17-13-3

1.4435X2 CrNiMo18-14-3

1.4436X3 CrNiMo17-13-3

1.4437GX6 CrNiMo18-12

(1.4571X6 CrNiMoTi17-12-2)

(1.4580X6 CrNiMoNb17-12-2)

(1.4581GX5 CrNiMoNb19-11-2)

(1.4583X10 CrNiMoNb18-12)

Richtanalyse: C Si MnCrNiMoFN

C10,020% 0,70% 1,60%18%12%2,7%4-10

M210,025% 0,70% 1,90%19%12%2,7%5-12

Mechanische Streckgrenze 410 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 600 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 39 %

Kerbschlagarbeit: 80 J bei 0° Celsius

Schutzgas:M21 (Ar+15-25%CO2), C1

Stromart:G+

Fülldrähte: Fülldraht COR-A-ROSTA 316L, 1.4430, 1,2mm

Schweißstrom:100 - 250 A

Spule:S300, 15 kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.