

Fülldrahtelektrode Outershield 71E-H, 1,2mm



In allen Positionen verschweißbarer Fülldraht für qualitativ hochwertige Schweißungen.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 395,56 €

ermäßiger Preis 266,55 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 317,19 €

Onlinepreis netto: 266,55 €

Preisnachlass-78,36 €

MwSt.: 50,64 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

In allen Positionen verschweißbarer Fülldraht für qualitativ hochwertige Schweißungen. Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit aufgrund guter Schweißeigenschaften. Hohe Abschmelzleistung auch in Zwangslagen. Ausgezeichnete mechanische Gütwerte (ISO-V>47J bei -30° Celsius). Niedriger Wasserstoffgehalt (HDM<5ml/100g). Gleichbleibende Qualität bei optimaler Analyseneinstellung. Ausgezeichnete Drahtfördereigenschaften.

Normbezeichnung: DIN EN 758 T 46 3PM 1H5

AWS A5.20 E71T-1MJ-H4

Zulassungen: TÜV, DB, LR, BV, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF, PG

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle S185, S235, S275 , S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB

L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB

L415NB, X42, X46, X52, X60, P235T1, P235T2, P275T1

P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420, S275M, S275L

S355M, S355ML, S420M, S420ML

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32-A36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si MnPSHDM

0,05% 0,50% 1,25% 0,0150,010<5ml/100g

Mechanische Streckgrenze 535 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 590 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 27 %

Kerbschlagarbeit: 60 J, -30° Celsius

Schweißstrom: 160 - 260 A, G+

Schutzgas: CO2 oder Ar + 15-25% CO2, 15-25 l/min

Drahtspule: B300, 15 kg (Adapter 12,1,12,000 oder 12,1,12,003)

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.