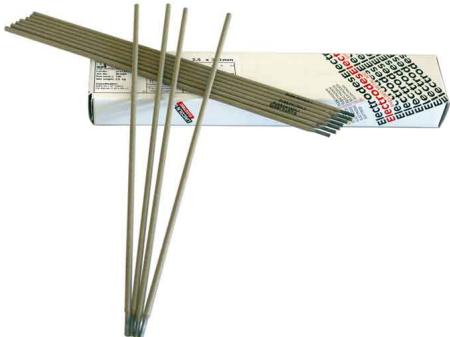


## Stabelektrode Conarc 60G, 2,5x350mm



Feuchtigkeitsunempfindliche basische Elektrode für alle Schweißpositionen

Bewertung: Noch nicht bewertet

### Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 248,08 €

ermäßigerter Preis 135,62 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 161,39 €

Onlinepreis netto: 135,62 €

Preisnachlass-86,69 €

MwSt.: 25,77 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Feuchtigkeitsunempfindliche basische Elektrode für alle Schweißpositionen, ca. 120% Ausbringung.

Zum Schweißen basischer Feinkornbaustähle mit einer Streckgrenze von 500 N/mm<sup>2</sup> sowie X70.

Gute Kerbschlagarbeit bei -51° Celsius.

Bevorzugt an Gleichstrom zu verschweißen.

Nur im SAHARA-READY-PACK (SRP) (HDM<3ml/100g) lieferbar.

**Normbezeichnung:**DIN EN 757: E 55 4 Z B 32 H5

DIN 8529: EY 55 65 1 NiMo BH5

AWS A5.5: E9018M-H4R

**Zulassungen:**TÜV, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

**Schweißpositionen:**PA, PB, PC, PE, PF

**Grundwerkstoffe:**Unlegierte Baustähle S355, E295, E335

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L360, L415, L445, L480, X52, X56,X60, X65, X70

Warmfester Rohrstahl 16 Mo 3

Feinkornbaustähle S420 M (L), S460 M (L), S420 N (L), S460 N (L)

Wetterbeständige Stahlsorten S235 J0W, S235 J2W, S355 J0W,

S355 J2W, S355 K2G1W

**Richtanalyse:**C Si Mn P S Ni

0,06% 0,35% 1,0% 0,015% 0,010% 1,6%

Mo

0,3%

**Mechanische Streckgrenze:** 600 N/mm<sup>2</sup>

**Richtwerte Zugfestigkeit:** 670 N/mm<sup>2</sup>

**bei Raumtemperatur:** Bruchdehnung: 24 %

Kerbschlagarbeit:120 J bei -20° Celsius

50 J bei -51° Celsius

**Schweißstrom:**60 - 95 A, G+

**Paketinhalt:**62 Stück

**Gewicht je Paket:**1,4 kg

**Pakete je Karton:**10

Mengeneinheit: 1 Paket

**Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.