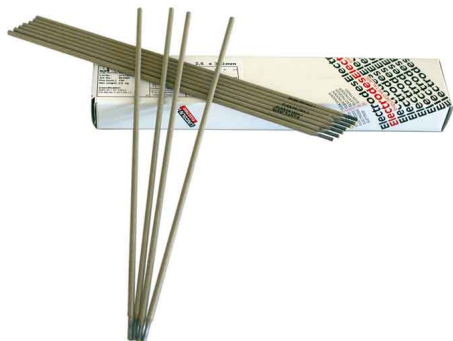


Stabelektrode Gricon 43 Kroma, 2,5x350mm



Rutilbasierte Umhüllung mit ausgezeichneten Zünd- und Wiederzündeeigenschaften.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 378,47 €

ermäßigter Preis 207,09 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 246,44 €

Onlinepreis netto: 207,09 €

Preisnachlass-132,03 €

MwSt.: 39,35 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Rutilbasierte Umhüllung mit ausgezeichneten Zünd- und Wiederzündeeigenschaften.

Ideal für Wechselstromtransformatoren mit besonders niedriger Leerlaufspannung.

Gut zum Schweißen in Steigposition mit ausgezeichneter Schlackenlöslichkeit.

Gute mechanische Eigenschaften und Kerbschlagzähigkeit bis -30° Celsius. (47J)

Das Schweißgut weist einen niedrigen Wasserstoffgehalt HDM < 8 ml/100g auf.

Bei der Wurzelschweißung wird empfohlen, die Elektrode am Minuspol zu verschweißen.

Normbezeichnung: DIN EN ISO 2560: ISO 2560-A - E 46 3 B 32 H 10

DIN 1913 E 51 54 B (R) 10

AWS A5.1-91 E7018-1 H8

Zulassungen: TÜV, DB

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle S185, S235, S275, S355

Kesselbleche P235, P265, P295, P355

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L415, L445, X42, X46, X52,

X60, P235T1, P235T2, P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32 - E36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si Mn HDM

0,075% 0,65% 1,4% 7 ml/100g

Mechanische Streckgrenze 590 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 640 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 25 %

Kerbschlagarbeit: 90 J bei -20° Celsius

60 J bei -30° Celsius

Schweißstrom: 60 - 90 A, G-, G+, AC

Paketinhalt: 220 Stück

Gewicht je Paket: 4,6 kg

Pakete je Karton: 3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.