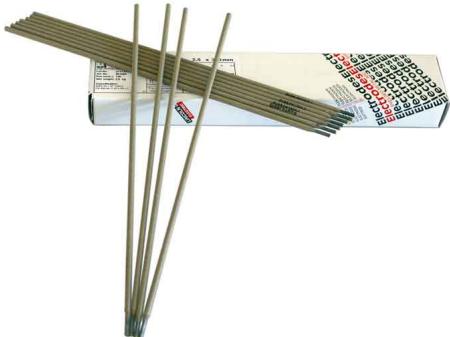


Stabelektrode Limarosta 312, 4,0x350mm - (Neu 29.9 Super R)



Ferritisch-austenitische Elektrode mit rutilbasischer Umhüllung für schwer schweißbare Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Ferritisch-austenitische Elektrode mit rutilbasischer Umhüllung für schwer schweißbare Stähle. Verschweißbar in allen Positionen. Ausgezeichnet für Reparaturschweißungen. Speziell entwickelt für schwer schweißbare C-Stähle, Federstahl, Auftragungen an Schienen, Kupplungen, Laufrädern. Ausgezeichnete Schweißeigenschaften und selbstabhebende Schlacke. Verschweißbar an Wechsel- und Gleichstrom (G+).

- nur so lange der Vorrat reicht -

Normbezeichnung:DIN EN 1600 E 29 9 R 12

DIN 8556 E 29 9 R26

AWS A5.4-92 E312-16

Werkstoff Nr. 1.4337

Zulassungen: UDT

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe: Diverse Stahlsorten wie:

Panzerstahl, härtbare Stähle und schwer schweißbare Stahlsorten

Antimagnetische austenitische Stahlsorten

Austenitische Mangan-Stähle

Ungleichartige Verbindungen (C Mn-Stahlsorten an rost- und

säurebeständige Stähle)

Richtanalyse: C Si MnCrNi

0,11% 1,0% 0,95% 29,0% 9,0%

Mechanische Streckgrenze: 650 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 800 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 25 %

Kerbschlagarbeit: 50 J bei +20° Celsius

Schweißstrom: 50 - 70 A, G+, AC~

Temperaturgebiet: -10° bis +350°

Schweißstrom: 100 - 140 A, G+, AC~

Paketinhalt: 100 Stück

Gewicht je Paket: 5,0 kg

Pakete je Karton: 3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.