

Auftragselektrode Wearshield 60 (e), 4,0x450mm



Diese Elektrode bietet höchsten Widerstand gegen Reibverschleiß.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 404,39 €

ermäßiger Preis 238,24 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 283,51 €

Onlinepreis netto: 238,24 €

Preisnachlass-120,88 €

MwSt.: 45,27 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Diese Elektrode bietet höchsten Widerstand gegen Reibverschleiß. Nicht bei schlagender Beanspruchung einsetzen. Hoher Korrosionswiderstand. Elektrodenausbringung 200%. 200° Celsius Vorwärmung auf Kohlenstoff- und niedrig legierte Stählen. Max. Auftragsdicke 2 Lagen.

- nur so lange der Vorrat reicht -

Schweißpositionen:PA, PC

Anwendungen:Erzbrecher, Greiferzähne, Förderschnecken, Asphaltmischer

Schweißempfehlungen:Die Vorwärmung ist abhängig vom C-Gehalt des Grundwerkstoffes.

Auftragsschweißbar auf fast alle Stahlsorten.

Richtanalyse: C Cr

5% 33%

Härte:Geschweißt auf 0,3% C-Stahl

1. Lage57-60 HRC

2. Lage60-62 HRC

Schweißstrom:140 - 180 A, G+, G-, AC~

Kartoninhalt:23 Stück

Gewicht je Karton:2,5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.