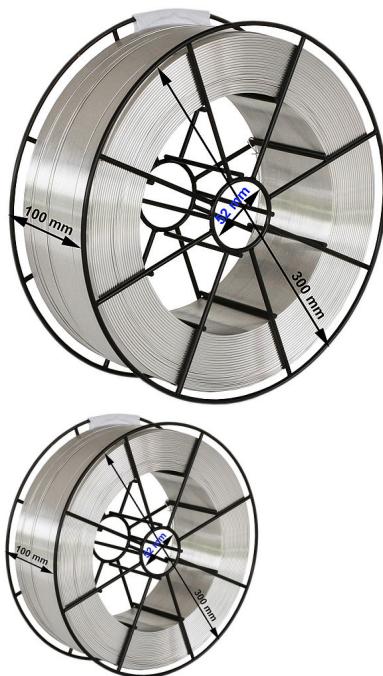


Drahtelektrode, ML 1.4316, 1,0mm



Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 197,60 €

ermäßigerter Preis 131,25 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 156,19 €

Onlinepreis netto: 131,25 €

Preisnachlass-41,41 €

MwSt.: 24,94 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle, zB. 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, für Betriebstemperaturen bis 350°C. Tieftemperaturanwendung bis -269°C, abhängig vom

Schweißprozess. Auch für Stähle mit max. 19% Chrom. Gute, allgemeine Korrosionsbeständigkeit und aufgrund des niedrigen C-Gehaltes gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.

Normbezeichnung:EN ISO 14343-A/G 19 9 L Si

AWS ER 308LSi

DIN 8556 1.4316

Zulassungen: TÜV, DB

Richtanalyse: CSiMnCrNiN

<=0,0250,901,802010,50,06

Mechanische: Streckgrenze Rp0,2 [MPa] 390 (20°C)

Richtwerte bei 20°C Kerbschlagarbeit V 120J bei 20°C

50J bei 196°C

Spule 15kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.