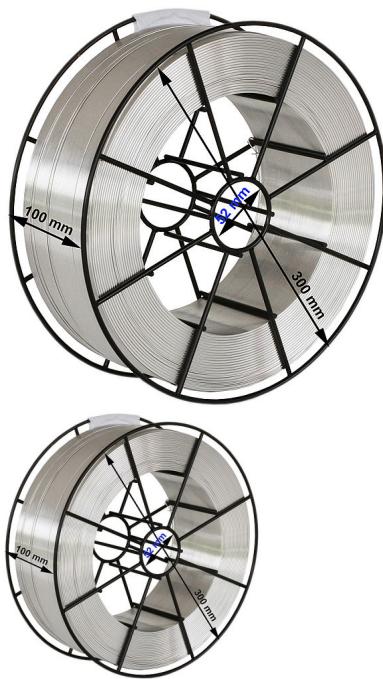


Drahtelektrode, ML 1.4316, 1,2mm



Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 188,32 €

ermäßigerter Preis 125,70 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 149,58 €

Onlinepreis netto: 125,70 €

Preisnachlass-38,73 €

MwSt.: 23,88 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung
Drahtelektrode, ML 1.4316, 1,2mm. Die Drahtelektrode besteht aus einem Cr-Ni-Stahl mit einem zentralen Stahlkern. Der Draht ist für die Schweißung von stabilisierten und nichtstabilisierten, nichtrostenden Cr-Ni-Stählen geeignet. Die Drahtelektrode ist für die Schweißung von Bauteilen aus Cr-Ni-Stahl bestimmt, die eine hohe Korrosionsbeständigkeit und eine geringe Neigung zu Rostbildung benötigen. Die Drahtelektrode ist für die Schweißung von Bauteilen aus Cr-Ni-Stahl bestimmt, die eine hohe Korrosionsbeständigkeit und eine geringe Neigung zu Rostbildung benötigen.

Normbezeichnung:EN ISO 14343-A/G 19 9 L Si

AWS ER 308LSi

DIN 8556 1.4316

Zulassungen:TÜV, DB

Richtanalyse:CSiMnCrNiN

<=0,0250,901,802010,50,06

Mechanische:Streckgrenze Rp0,2 [MPa] 390 (20°C)

Richtwerte bei 20°C Kerbschlagarbeit V 120J bei 20°C

50J bei 196°C

Spule 15kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.