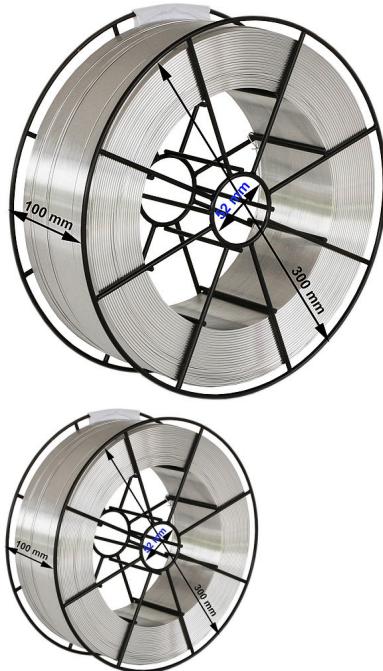


Drahtelektrode, ML 1.4430, 1,0mm



Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichtrostender Cr-Ni-Mo-Stähle und Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 238,30 €

ermäßiger Preis 163,35 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 194,39 €

Onlinepreis netto: 163,35 €

Preisnachlass-43,91 €

MwSt.: 31,04 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung: Drahtelektrode aus Cr-Ni-Mo-Stahl mit einem Durchmesser von 1,0 mm. Die Drahtelektrode ist für die Schweißung von Cr-Ni-Mo-Stählen und Cr-Ni-Stählen bestimmt. Der Schmelzpunkt liegt bei 1475 °C. Die Drahtelektrode hat eine hohe Korrosionsbeständigkeit und ist gegen aggressive Säuren und Laugen beständig. Die Drahtelektrode kann bei einer Temperatur von bis zu 400 °C eingesetzt werden.

Normbezeichnung:EN ISO 14343-A/G 19 12 3 L Si

AWS ER 316LSi

DIN 8556 1.4430

Zulassung: TÜV, DB

Richtanalyse:CSiMnCrNi N

<=0,0250,901,818,5012,00,06

Mechanische:Streckgrenze Rp0,2 [MPa] 400 (20°C)

Kerbschlagarbeit V 130J bei 20°C

50J bei -196°C

Spule:BS300 / 15kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.