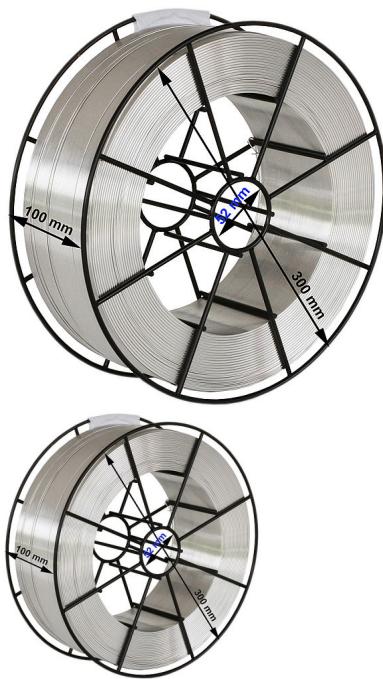


Drahtelektrode, ML 1.4576, 1,0mm



Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichrostender Cr-Ni-Mo-Stähle und Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 255,97 €

ermäßiger Preis 174,45 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 207,60 €

Onlinepreis netto: 174,45 €

Preisnachlass-48,37 €

MwSt.: 33,15 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung: 1x10kg Spule mit 1,0mm Draht. Die Drahtelektrode ist für die Schweißung von Stahl hergestellt. Gute Anwendungsbereiche sind der Schweißung von Stahl, Eisen und anderen Metallen. Die Drahtelektrode ist ideal für die Herstellung von Stahlteilen bis 10mm.

Normbezeichnung:EN ISO 14343-A/G 19 12 3 NbSi

AWS ER 318Si

DIN 8556 1.4576

Zulassung:TÜV

Richtanalyse:CSiMnCr NiN

0,040,901,2018,5012,500,065

Mechanische:Streckgrenze Rp0,2 [MPa] 400 (20°C)

Kerbschlagarbeit V 110J bei 20°

40J bei -196°C

Spule: BS300 / 15kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.