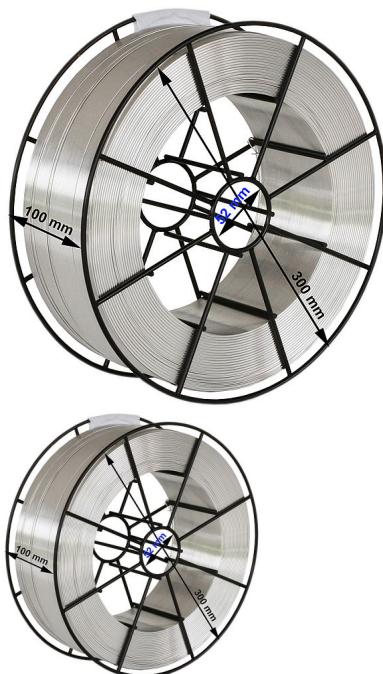


Drahtelektrode, ML 1.4576, 1,2mm



Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichrostender Cr-Ni-Mo-Stähle und Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 250,97 €

ermäßiger Preis 171,60 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 204,20 €

Onlinepreis netto: 171,60 €

Preisnachlass-46,77 €

MwSt.: 32,60 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung: 1x10kg Spule mit 1,2mm Draht. Die Drahtelektrode ist für die Schweißung von Stahl hergestellt. Gute Anwendungsfelder sind Schweißarbeiten an Stahlkonstruktionen, Rohrleitungssystemen und Betonbewehrungen.

Normbezeichnung:EN ISO 14343-A/G 19 12 3 NbSi

AWS ER 318Si

DIN 8556 1.4576

Zulassung:TÜV

Richtanalyse:CSiMnCr NiN

0,040,901,2018,5012,500,065

Mechanische:Streckgrenze Rp0,2 [MPa] 400 (20°C)

Kerbschlagarbeit V 110J bei 20°

40J bei -196°C

Spule: BS300 / 15kg

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.