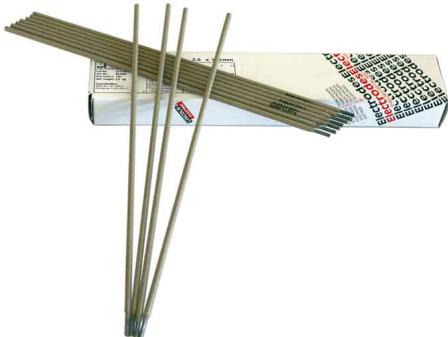


Stabelektrode Arosta 318, 3,2x350mm



Austenitische rutilbasisch umhüllte Elektrode zum Schweißen korrosionsbeständiger, stabilisierter CrNi-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 1.019,41 €

ermäßiger Preis 600,35 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 714,42 €

Onlinepreis netto: 600,35 €

Preisnachlass-305,00 €

MwSt.: 114,07 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Austenitische rutilbasisch umhüllte Elektrode zum Schweißen korrosionsbeständiger, stabilisierter CrNi-Stähle. In

allen Positionen außer Fallnaht verschweißbar. Glatte Nahtzeichnung, kerbfreier Übergang. Leichte Schlackenlöslichkeit. Flexible Umhüllung, die auch eine gewisse Verformung der Elektrode zulässt. Gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion. Verschweißbar an Wechsel- und Gleichstrom (G+).

Normbezeichnung:DIN EN 1600 E 19 12 Nb R 12

DIN 8556 E 19 12 3 Nb R26

AWS A5.4-92 E318-16

Werkstoff Nr. 1.4576

Zulassungen:TÜV, Controlas

Schweißpositionen:PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe:1.4404X2 CrNiMo 17 12 2

1.4435X2 CrNiMo 18 14 3

1.4406X2 CrNiMoN 17 11 2

1.4429X2 CrNiMoN 17 13 3

1.4401X4 CrNiMo 17 12 2

1.4436X4 CrNiMo 17 13 3

1.4410X2 CrNiMoN 25 7 4

1.4408GX5 CrNiMo 19 11

1.4571X6 CrNiMoTi 17 12 2

1.4580X6 CrNiMoNb 17 12 2

1.4550X6 CrNiNb 18 10

1.4552GX5 CrNiNb 19 10

Richtanalyse:C Si MnCrNi

0,030% 0,85% 0,8%18,5%11,5%

MoNbFN

2,7%0,35%6-12

MechanischeStreckgrenze 500 N/mm²

RichtwerteZugfestigkeit: 650 N/mm²

bei Raumtemperatur:Bruchdehnung: 40 %

Kerbschlagarbeit: 60 J bei +20° Celsius

50 J bei -20° Celsius

Temperaturgebiet:Druckführend -60° bis +400°

Schweißstrom:60 - 110 A, G+, AC~

Paketinhalt:140 Stück

Gewicht je Paket:5,0 kg

Pakete je Karton:3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.