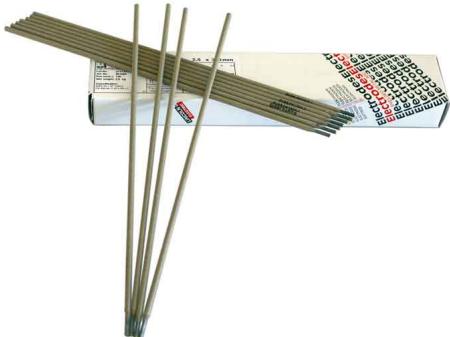


Stabelektrode Limarosta 316L, 5,0x450mm



Austenitische rutil umhüllte Elektrode zum Schweißen korrosionsbeständiger, niedrigkekohlter als auch stabilisierter CrNi-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 797,03 €

ermäßiger Preis 469,70 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 558,94 €

Onlinepreis netto: 469,70 €

Preisnachlass-238,08 €

MwSt.: 89,24 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Austenitische rutil umhüllte Elektrode zum Schweißen korrosionsbeständiger, niedrigkekohlter als auch

stabilisierter CrNi-Stähle. In allen Positionen außer Fallnaht verschweißbar. Glänzendes, wohlgefälliges Nahtaussehen, selbstabhebende Schlacke. Gute Flankenbenetzbarkeit, kerbfreier Übergang. Sehr gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit durch angehobenen Mo-Gehalt (min. 2,7%). Geringe Porenneigung durch EMR-Konzept. Verschweißbar an Wechsel- und Gleichstrom (G+).

Normbezeichnung:DIN EN 1600 E 19 12 L R 21

DIN 8556 E 19 12 3 LR 10+

AWS A5.4-92 E316L-15

Werkstoff Nr. 1.4430

Zulassungen:TÜV, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen:PG

Grundwerkstoffe:1.4404X2 CrNiMo 17 12 2

1.4435X2 CrNiMo 18 14 3

1.4406X2 CrNiMoN 17 11 2

1.4429X2 CrNiMoN 17 13 3

1.4401X4 CrNiMo 17 12 2

1.4436X4 CrNiMo 17 13 3

1.4410X2 CrNiMoN 25 7 4

1.4408GX5 CrNiMo 19 11

1.4571X6 CrNiMoTi 17 12 2

1.4580X6 CrNiMoNb 17 12 2

1.4550X6 CrNiNb 18 10

Richtanalyse:C Si MnCrNiMo

0,020% 0,8% 0,8% 18,0 11,5 2,8

FN

4-10

MechanischeStreckgrenze 480 N/mm²

RichtwerteZugfestigkeit: 620 N/mm²

bei Raumtemperatur:Bruchdehnung: 35 %

Kerbschlagarbeit: 70 J bei +20° Celsius

50 J bei -20° Celsius

Temperaturgebiet:Druckführend -60° bis +400°

Schweißstrom:150 - 220 A, G+, AC~

Paketinhalt:55 Stück

Gewicht je Paket: 5,9 kg

Pakete je Karton: 3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.