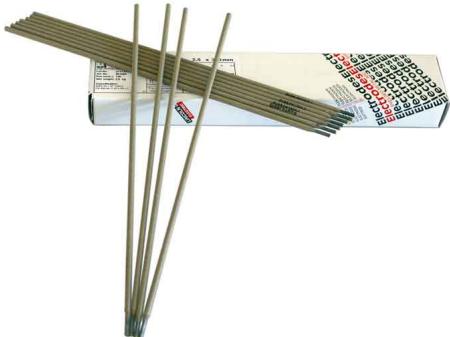


## **Stabelektrode Vertarosta 316L, 3,2x300mm**



Austenitische rutilbasisch umhüllte Elektrode zum Schweißen korrosionsbeständiger CrNiMo-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

### **Preis**

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 688,51 €

ermäßiger Preis 405,45 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 482,49 €

Onlinepreis netto: 405,45 €

Preisnachlass-206,02 €

MwSt.: 77,04 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Austenitische rutilbasisch umhüllte Elektrode zum Schweißen korrosionsbeständiger CrNiMo-Stähle. Legierungsgehalt des Molybdäns min. 2,7%. Speziell für die Fallnahtschweißung entwickelt. Ebenso hervorragend geeignet zum Schweißen von Wurzellagen in V-Nähten. Gute Spaltüberbrückbarkeit. Hohe allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Vorzugsweise an Gleichstrom verschweißbar (G+).

**- nur so lange der Vorrat reicht -**

**Normbezeichnung:**DIN EN 1600 E 19 12 L R 21

DIN 8556 E 19 12 3 LR 10+

AWS A5.4-92 E316L-15

Werkstoff Nr. 1.4430

**Zulassungen:**TÜV, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

**Schweißpositionen:**PG

**Grundwerkstoffe:**1.4404X2 CrNiMo 17 12 2

1.4435X2 CrNiMo 18 14 3

1.4406X2 CrNiMoN 17 11 2

1.4429X2 CrNiMoN 17 13 3

1.4401X4 CrNiMo 17 12 2

1.4436X4 CrNiMo 17 13 3

1.4410X2 CrNiMoN 25 7 4

1.4408GX5 CrNiMo 19 11

1.4571X6 CrNiMoTi 17 12 2

1.4580X6 CrNiMoNb 17 12 2

1.4550X6 CrNiNb 18 10

**Richtanalyse:**C Si MnCrNiMo

0,020% 0,8% 0,8% 18,011,52,8

FN

4-10

**Mechanische**Streckgrenze 480 N/mm<sup>2</sup>

**Richtwerte**Zugfestigkeit: 620 N/mm<sup>2</sup>

**bei Raumtemperatur:**Bruchdehnung: 35 %

Kerbschlagarbeit: 70 J bei +20° Celsius

50 J bei -20° Celsius

**Temperaturgebiet:**Druckführend -60° bis +400°

**Schweißstrom:**100 A, G+

**Paketinhalt:**130 Stück

**Gewicht je Paket:**3,1 kg

**Pakete je Karton:**5

Mengeneinheit: 1 Paket

**Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.