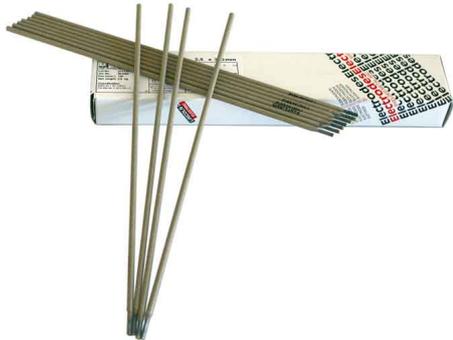


Stabelektrode Conarc 49C, 2,5x350mm



Feuchtigkeitsunempfindliche Elektrode mit extrem niedrigem Wasserstoffgehalt.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 270,12 €

ermäßigter Preis 181,71 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 216,23 €

Onlinepreis netto: 181,71 €

Preisnachlass-53,88 €

MwSt.: 34,52 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Feuchtigkeitsunempfindliche Elektrode mit extrem niedrigem Wasserstoffgehalt im Schweißgut, ca. 120% Ausbringung.

Zuverlässige Kerbschlagarbeit bei -40° Celsius, mit guten COD-Werten bei -10° Celsius.

Überall dort anwendbar wo Ni-legierte Schweißwerkstoffe in Offshore-Konstruktionen nicht erlaubt sind.

Gute Einsatzmöglichkeiten im Rohrleitungsbau; sehr gute Röntgensicherheit.

Normbezeichnung: DIN EN ISO 2560: ISO 2560-A - E 46 4 B 32 H 5

DIN 1913 E 51 55 B 10

AWS A5.1-91 E7018-1 H4R

Zulassungen: TÜV, DB, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle S185, S235, S275, S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L415, X42, X46, X52,

X60, P235T1, P235T2, P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32 - E36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si MnPS

0,05% 0,3% 1,5% 0,015 0,010

Mechanische Streckgrenze 480 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 560 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 26 %

Kerbschlagarbeit: 180 J bei -20° Celsius

150 J bei -30° Celsius

80 J bei -50° Celsius

Schweißstrom: 55 - 95 A, G+

Paketinhalt: 135 Stück

Gewicht je Paket: 2,7 kg

Pakete je Karton: 5

Mengeneinheit: 1 Paket (2.7 KG)

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.