

UP Drahtelektrode 19.9.L, 1.4316, 2,0mm



UP-Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle, z. B. 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, für Betriebstemperaturen bis 350° C.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 488,80 €

ermäßigter Preis 380,80 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 453,15 €

Onlinepreis netto: 380,80 €

Preisnachlass-35,65 €

MwSt.: 72,35 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

UP-Drahtelektrode zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle, z. B. 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, für Betriebstemperaturen bis 350° C.

Tieftemperaturanwendung bis -269° C, abhängig vom Schweißprozeß. Auch für Stähle mit max. 19 % Chrom. Gute, allgemeine Korrosionsbeständigkeit und aufgrund des niedrigen C-Gehaltes gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.

Normbezeichnung:DIN EN 12072 S 19 9 L

AWS A5.9 ER308L

Werkstoff Nr. 1.4316

Zulassungen: TÜV, DB

Grundwerkstoffe:1.4000X6 Cr13

1.4001X7 Cr14

1.4003X2 CrNi12

1.4006X12 Cr13

1.4008GX8 CrNi13

1.4016X6 Cr17

1.4021X20 Cr13

1.4024X15 Cr13

1.4303X4 CrNi18-12

1.4312GX10CrNi18-8

1.4306X2 CrNi 19 11

1.4311X2 CrNiN 18 10

1.4301X4 CrNi 18 10

1.4308GX5 CrNi 19 10

(1.4541X6 CrNiTi 18 10)

(1.4550X6 CrNiNb 18 10)

(1.4552GX5 CrNiNb 19 10)

Richtanalyse: C Si MnCrNi

0,025% 0,30% 1,70%20,0%10,5%

NFN

0,05%9

Mechanische Streckgrenze 390 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 600 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 34 %

Kerbschlagarbeit: 135 J bei +20° Celsius

60 J bei -196° Celsius

Spule:B450, 28 kg

Mengeneinheit: 1 Spule (28 KG)

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.