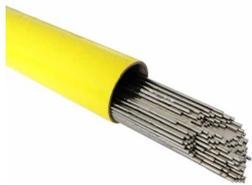
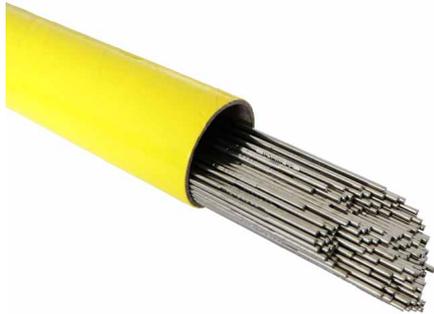


WIG-Stab 19.12.3.LSi, 1.4430, 1,0x1000mm



WIG-Stab zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichtrostender Cr-Ni-Mo-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 175,11 €

ermäßigter Preis 135,15 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 160,83 €

Onlinepreis netto: 135,15 €

Preisnachlass-14,28 €

MwSt.: 25,68 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

WIG-Stab zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter nichtrostender Cr-Ni-Mo-Stähle und Cr-Ni-Stähle, z. B. 1.4401, 1.4404, 1.4571, sowie 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, für Betriebstemperaturen bis 400° C. Auch für Stähle mit max. 19 % Chrom. Gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit und aufgrund des niedrigen C-Gehaltes, gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion. Durch den Mo-Gehalt wird eine gute Beständigkeit gegen Lochfrasskorrosion erreicht.

Normbezeichnung: DIN EN 12072 W 19 12 3 LSi

AWS A5.9 ER316LSi

Werkstoff Nr. 1.4430

Zulassungen: TÜV, DB, DNV

Grundwerkstoffe: 1.4113X6 CrMo17-1

1.4120X20 CrMo13

1.4122X39 CrMo17-1, GX35 CrMo17-1

1.4401X5 CrNiMo17-12-2

1.4404X2 CrNiMo17-12-2

1.4406X2 CrNiMoN17-11-2

1.4408GX5 CrNiMo19-11-2

1.4409GX2 CrNiMo19-11-2

1.4429X2CrNiMoN17-13-3

1.4435X2 CrNiMo18-14-3

1.4436X3 CrNiMo17-13-3

1.4437GX6 CrNiMo18-12

(1.4571X6 CrNiMoTi17-12-2)

(1.4580X6 CrNiMoNb17-12-2)

(1.4581GX5 CrNiMoNb19-11-2)

(1.4583X10 CrNiMoNb18-12)

Richtanalyse: C Si MnCrNi

0,025% 0,90% 1,80%18,5%12%

MoNFN

2,6%0,06%11

Mechanische Streckgrenze 400 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 610 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 37 %

Kerbschlagarbeit: 130 J bei +20° Celsius

50 J bei -196° Celsius

Karton:5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton (5 KG)

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.