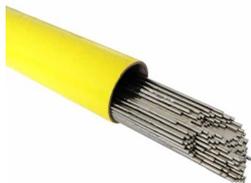


## WIG-Stab 19.9.LSi, 1.4316, 1,0x1000mm



WIG-Stab zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle.

Bewertung: Noch nicht bewertet

**Preis**

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 140,18 €

ermäßigter Preis 107,90 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 128,40 €

Onlinepreis netto: 107,90 €

Preisnachlass-11,78 €

MwSt.: 20,50 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

WIG-Stab zum Schweißen stabilisierter und nichtstabilisierter, nichtrostender Cr-Ni-Stähle, z. B. 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, für Betriebstemperaturen bis 350° C.

Tieftemperaturanwendung bis -269° C, abhängig vom Schweißprozeß. Auch für Stähle mit max. 19 % Chrom. Gute, allgemeine Korrosionsbeständigkeit und aufgrund des niedrigen C-Gehaltes gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.

**Normbezeichnung:** DIN EN 12072 W 19 9 LSi

AWS A5.9 ER308LSi

Werkstoff Nr. 1.4316

**Zulassungen:** TÜV, DB

**Grundwerkstoffe:** 1.4000X6 Cr13

1.4001X7 Cr14

1.4003X2 CrNi12

1.4006X12 Cr13

1.4008GX8 CrNi13

1.4016X6 Cr17

1.4021X20 Cr13

1.4024X15 Cr13

1.4303X4 CrNi18-12

1.4312GX10CrNi18-8

1.4306X2 CrNi 19 11

1.4311X2 CrNiN 18 10

1.4301X4 CrNi 18 10

1.4308GX5 CrNi 19 10

(1.4541X6 CrNiTi 18 10)

(1.4550X6 CrNiNb 18 10)

(1.4552GX5 CrNiNb 19 10)

**Richtanalyse:** C Si MnCrNi

0,025% 0,90% 1,80%20,0%10,5%

NFN

0,06%11%

**Mechanische** Streckgrenze 390 N/mm<sup>2</sup>

**Richtwerte** Zugfestigkeit: 600 N/mm<sup>2</sup>

**bei Raumtemperatur:** Bruchdehnung: 42 %

Kerbschlagarbeit: 120 J bei +20° Celsius

50 J bei -196° Celsius

**Karton:**5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton (5 KG)

#### **Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.