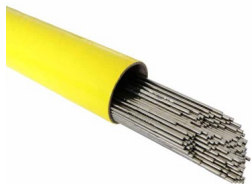
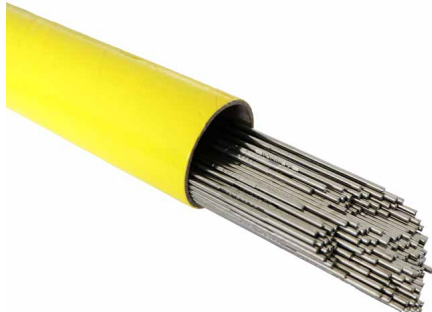


## WIG-Stab 24.13.LSi, 1.4332, 1,0x1000mm



WIG-Stab zum Verbindungsschweißen von Kombinationen verschiedener Stahltypen z. B. austenitischen nichtrostenden Stählen mit unlegierten/niedriglegierten Stählen.

Bewertung: Noch nicht bewertet

**Preis**

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 126,20 €

ermäßigter Preis 92,35 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 109,90 €

Onlinepreis netto: 92,35 €

Preisnachlass-16,30 €

MwSt.: 17,55 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

WIG-Stab zum Verbindungsschweißen von Kombinationen verschiedener Stahltypen z. B. austenitischen nichtrostenden Stählen mit unlegierten/niedriglegierten Stählen. Zum Schweißen nichtrostender Cr-Ni-Stähle vom Typ 22 12 und Cr-Stähle, z. B. in der KfZ-Industrie. Die Korrosionsbeständigkeit ist den entsprechenden Grundwerkstoffen ähnlich. Beim Verbindungsschweißen von nichtrostenden zu un- bzw. niedriglegierten Stählen ist die Korrosionsbeständigkeit von sekundärer Bedeutung.

**Normbezeichnung:**DIN EN 12072 W 23 12 LSi

AWS A5.9 ER309LSi

Werkstoff Nr. 1.4332

**Grundwerkstoffe:**1.4000X6 Cr13

1.4001X7 Cr14

**Richtanalyse:** C Si MnCrNi

0,025% 0,90% 1,80%23,5%13,5%

NFN

0,10%10

**Mechanische** Streckgrenze 400 N/mm<sup>2</sup>

**Richtwerte** Zugfestigkeit: 600 N/mm<sup>2</sup>

**bei Raumtemperatur:** Bruchdehnung: 35 %

Kerbschlagarbeit: 140 J bei +20° Celsius

**Karton:**5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton

#### **Kundenrezensionen**

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.