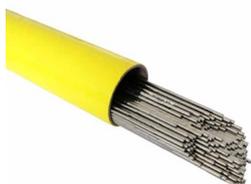


WIG-Stab 25.22.2.LMn, 1.4466, 1,0x1000mm



WIG-Stab zum Verbindungsschweißen von Cr-Ni-Mo-Stählen in der Harnstoffindustrie, z.B. Sandvik 2RE69 oder ähnliche Stähle, ebenso wie modifizierte Stähle des Typs 316L.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 13.080,48 €

ermäßigter Preis 9.256,00 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 11.014,64 €

Onlinepreis netto: 9.256,00 €

Preisnachlass-2.065,84 €

MwSt.: 1.758,64 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

WIG-Stab zum Verbindungsschweißen von Cr-Ni-Mo-Stählen in der Harnstoffindustrie, z.B. Sandvik 2RE69 oder ähnliche Stähle, ebenso wie modifizierte Stähle des Typs 316L. Nichtrostende Cr-Ni und Cr-Ni-Mo Stähle der Typen 304L, 304LN, 316L und 316LN für Tieftemperaturanwendungen bis zu -269° Celsius und/oder Anwendungen mit benötigter niedriger magnetischer Permeabilität. Höherer Widerstand gegen Spannungsrisskorrosion als 19.12.3.L.

Normbezeichnung:EN 12072:1999 W 25 22 2 N L

AWS A5.14-05: ER310LMo

Werkstoff Nr. (1.4466)

Grundwerkstoffe:Cr-NiMo Stähle für Einsätze in der Harnstoffindustrie

Tieftemperaturanwendungen bis zu -269° Celsius

Richtanalyse: C Si MnCrNi

0,02% 0,20% 4,50%25%22%

MoN

2,1%0,13%

Mechanische Streckgrenze 335 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 575 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 42 %

Kerbschlagarbeit: 120 J bei +20° Celsius

100 J bei -196° Celsius

Karton:5 kg

Mengeneinheit: 1 Karton

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.