

Stabelektrode Conarc 70G, 4,0x350mm



Feuchtigkeitsunempfindliche basische Elektrode für hochfeste Feinkornbaustähle bis zu einer Streckgrenze von 600 N/mm².

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 438,30 €

ermäßigter Preis 239,80 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 285,36 €

Onlinepreis netto: 239,80 €

Preisnachlass-152,94 €

MwSt.: 45,56 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Feuchtigkeitsunempfindliche basische Elektrode für hochfeste Feinkornbaustähle bis zu einer Streckgrenze von 600 N/mm², ca. 120% Ausbringung.

Gute Kerbschlagarbeit bei -40° Celsius.

Bevorzugt an Gleichstrom zu verschweißen.

Auch im SAHARA-READY-PACK (SRP) (HDM<3ml/100g) lieferbar.

Normbezeichnung:DIN EN 757: E 55 4 1Ni Mo 32 H5

DIN 8529: EY 55 65 1 NiMo BH5

AWS A5.5: E9018-G-H4R

Zulassungen:TÜV, DNV

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe:Kesselbleche 20MnMoNi55, 22NiMoCr37, 51NiCuMoNb5-S1

Stähle für die Kerntechnik GS-18NiMoCr37

Rohrstähle X60, X70, L480, L550

Warmfeste Stähle 15NiCuMoN65 (WB36), 17MnMoV64(WB35)

Feinkornbaustähle S460, S500, S550

Wurzellagen und Kehlnähte in S620 und S690

Vergütungsstähle A508CL2, A508CL3, A533CL.1Gr.B/C,

A533CL.2Gr.B/C

Richtanalyse: C Si Mn P S Ni

0,06% 0,4% 1,4% 0,015% 0,010%1,0%

Mo

0,4%

MechanischeStreckgrenze 600 N/mm²

RichtwerteZugfestigkeit: 670 N/mm²

bei Raumtemperatur:Bruchdehnung: 24 %

Kerbschlagarbeit: 120 J bei -20° Celsius

50 J bei -51° Celsius

Schweißstrom: 120 - 190 A, G+

Paketinhalt: 85 Stück

Gewicht je Paket: 4,6 kg

Pakete je Karton: 3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.