

Fülldrahtelektrode Outershield M 710-H, 1,6mm Restposten



Gasgeschützter Metallpulverdraht mit hoher Abschmelzleistung und in allen Positionen verschweißbar.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 237,23 €

ermäßigter Preis 160,20 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 190,64 €

Onlinepreis netto: 160,20 €

Preisnachlass -46,59 €

MwSt.: 30,44 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Gasgeschützter Metallpulverdraht mit hoher Abschmelzleistung und in allen Positionen verschweißbar. Die ausgezeichnete Lichtbogenstabilität ergibt beste Verarbeitbarkeit. Spritzer- und schlackenarm, hohe Schweißgeschwindigkeit, ausgezeichnetes Drahtförderverhalten, Roboter Qualität. Gutmütiges Verhalten beim Überschweißen von Fertigungsbeschichtungen (Primer), geringe Porenanfälligkeit. Sehr gute mechanische Werte (ISO-V>47J bei -30° C).

Normbezeichnung: DIN EN 758 T 42 3 M M2 H5

AWS A5.18 E 70C-6MH4 (A5.20-95: E71T-1)

Zulassungen: TÜV, DB, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF, PG

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle S185, S235, S275 , S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB

L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB

L415NB, X42, X46, X52, X60, P235T, P235T2, P275T1

P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420, S275M, S275L

S355M, S355ML, S420M, S420ML

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32-A36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si Mn PSHDM

0,05% 0,75% 1,5%0,0150,020<5ml/100g

Mechanische Streckgrenze 480 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 550 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 30 %

Kerbschlagarbeit: 90 J, -18° Celsius

50 J, -30° Celsius

Schweißstrom:270 - 460 A, G+

Schutzgas:Ar + 8-25% CO₂, 15-25 l/min

Drahtspule: B300, 15 kg (Adapter 12,1,12,000 oder 12,1,12,003)

Mengeneinheit: 1 Spule

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.