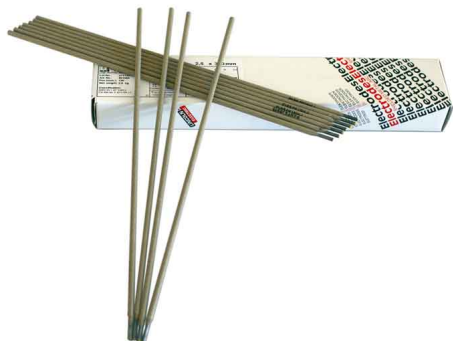


Stabelektrode Conarc 49C, 3,2x350mm



Feuchtigkeitsunempfindliche Elektrode mit extrem niedrigem Wasserstoffgehalt

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 293,74 €

ermäßigter Preis 160,82 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 191,38 €

Onlinepreis netto: 160,82 €

Preisnachlass-102,36 €

MwSt.: 30,56 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

Feuchtigkeitsunempfindliche Elektrode mit extrem niedrigem Wasserstoffgehalt im Schweißgut, ca. 120% Ausbringung.

Zuverlässige Kerbschlagarbeit bei -40° Celsius, mit guten COD-Werten bei -10° Celsius.

Überall dort anwendbar wo Ni-legierte Schweißwerkstoffe in Offshore-Konstruktionen nicht erlaubt sind.

Gute Einsatzmöglichkeiten im Rohrleitungsbau; sehr gute Röntgensicherheit.

Normbezeichnung:DIN EN ISO 2560: ISO 2560-A - E 46 4 B 32 H 5

DIN 1913 E 51 55 B 10

AWS A5.1-91 E7018-1 H4R

Zulassungen: TÜV, DB, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen:PA, PB, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe:Unlegierte Baustähle S185, S235, S275 , S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L415, X42, X46, X52,

X60, P235T1, P235T2 , P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32 - E36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si MnPS

0,05% 0,3% 1,5%0,0150,010

Mechanische Streckgrenze 480 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 560 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 26 %

Kerbschlagarbeit: 180 J bei -20° Celsius

150 J bei -30° Celsius

80 J bei -50° Celsius

Schweißstrom:80 - 145 A, G+

Paketinhalt:120 Stück

Gewicht je Paket:4,4 kg

Pakete je Karton:3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.