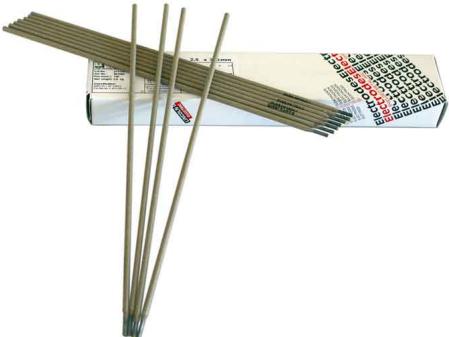


Stabelektrode Conarc 51, 3,2x350 mm



Feuchtigkeitsunempfindliche Elektrode mit extrem niedrigem Wasserstoffgehalt im Schweißgut, ca. 120% Ausbringung.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

Anderer Preismodifikator:

Listenpreis brutto: 358,90 €

ermäßigerter Preis 196,41 €

Verkaufspreis inkl. Preisnachlass

Onlinepreis brutto: 233,73 €

Onlinepreis netto: 196,41 €

Preisnachlass-125,18 €

MwSt.: 37,32 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

[Beschreibung](#)

Feuchtigkeitsunempfindliche Elektrode mit extrem niedrigem Wasserstoffgehalt im Schweißgut, ca. 120% Ausbringung.

Zuverlässige Kerbschlagarbeit bei -40° Celsius, mit guten COD-Werten bei -10° Celsius.

Ausgezeichnete Wurzelschweißbarkeit mit den Durchmessern 2,5 und 3,2 mm.

Normbezeichnung:DIN EN ISO 2560: ISO 2560-A - E 42 4 B 12 H 5

DIN 1913 E 51 55 B 10

AWS A5.1-91 E7016-1 H4R

Zulassungen: TÜV, DB, LR, BV, ABS, DNV, GL, Controlas

Schweißpositionen:PA, PC, PE, PF

Grundwerkstoffe:Unlegierte Baustähle S185, S235, S275 , S355

Kesselbleche P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

Rohrstähle L210, L240, L290, L360, L415, L445, X42, X46, X52,

X60, P235T1, P235T2 , P275T1, P275T2, P355N

Feinkornbaustähle S275, S355, S420

Schiffbaustähle A, B, D, E, A32 - E36

Stahlguss GP240R

Richtanalyse: C Si MnPS

0,07% 0,4% 1,4% 0,0150,010

Mechanische Streckgrenze 460 N/mm²

Richtwerte Zugfestigkeit: 550 N/mm²

bei Raumtemperatur: Bruchdehnung: 28 %

Kerbschlagarbeit: 160 J bei -20° Celsius

120 J bei -30° Celsius

70 J bei -40° Celsius

Schweißstrom:70 - 130 A, G+

Paketinhalt:150 Stück

Gewicht je Paket:4,7 kg

Pakete je Karton:3

Mengeneinheit: 1 Paket

Kundenrezensionen

Es gibt noch keine Rezensionen für dieses Produkt.